

Datablad

MS Flexlim III Eco



HØRNING MS Flexlim III Eco är en snabbhärdande, ftalat- och vattenfritt, miljömässigt hållbart och elastiskt lim. Limmet innehåller inte vatten, isocyanater eller lösningsmedel, därför sväller inte trägolvet under limmets härdning. Limmet härdar med hjälp av luftens fuktighet.

Användningsområden:

HØRNING MS Flexlim III Eco kan användas för limning av alla trägolvs mot fasta underlag såsom trä, betong, stål och aluminium. Vi rekommenderar alltid att det utförs en provlimning samt utförs ett obligatoriskt dragprov på 2,0 MPA innan montage, därtill skall restfukt i betong mätas av fackman.

Betonggolvs är ett mycket hårt material, appliceringen av HØRNING MS Flexlim III Eco ger ökad gångkomfort och dämpar stegljudet, dvs. det ljud som uppstår när du går på trägolvet i rummet. Ökad gångkomfort och minskat stegljud uppnås enbart då 1 l lim per m² används.

HØRNING MS Flexlim III Eco kan också användas på undergolv av ex. metall och keramiska golv. Detta kräver dock att metallen avfettas. Keramiska klinker, terasso eller marmor skall slipas med korn 16, 24 eller 36 alternativt slipas med diamantslip. Här måste en längre härdningstid beräknas beroende på tätheten i materialet.

HØRNING MS Flexlim III Eco kan användas till hellimning av alla typer av massiv stavparkett, basparkett, mosaikparkett, plankgolv, industriparkett, kubbgolv och lamellparkett. Trägolvet kan vara obehandlat eller färdigbehandlat med lack, olja m.m.

MS Flexlim III Eco - Datablad

Tekniska data:

Limtyp: 1-komponents.

Bindemedel: Fukthärdande MS-polymer.

Färg: Brun.

Vikt: Ca. 1,56 kg/l.

Öppentid: Ca. 45 min. vid +20°C och 50% R.F. Varierar med temperatur och luftfuktighet. Vid högre temperaturer och luftfuktighet minskar öppentiden. Vid lägre temperaturer och luftfuktighet är öppentiden och härdningstiden längre.

Härdningstid: Min. 48 timmar beroende på temperatur och luftfuktighet.

Räckvidd: Ca. 0,5-1,0 l/m² beroende på restfukten i betonggolvet, träslaget och planheten i undergolvet samt montörens noggrannhet.

Förtunning: Limmet får aldrig förtunnas.

Brand: Limmet är ej brandfarligt.

Riskklass: Emission EC 1PLUS

Industriell hygien: Lim på huden kan tas bort med kemisk sprit och därefter tvättas huden med tvål och vatten. Verktyg rengörs med en trasa medan limmet fortfarande är vått. Härdat lim tas bort mekaniskt.

Förvaring: Limmet förvaras frostfritt och mellan 10-25°C.

Transport: Limmet kan transporteras ned till -25°C.

Användning: Limmets temperatur vid bruk skall vara 17-25°C.

Hållbarhet: 12 månader från produktionsdatum i oöppnat originalemballage. Förvaras svalt.

Arbetsbeskrivning:

Läggning av trägolv bör ej ske innan allt annat hantverksarbete är färdigställt. Läggning av trägolv skall ej ske om tak, golv eller väggar ej är torra.

Normalt inomhusklimat bör uppnås minst en vecka innan läggningen av trägolvet påbörjas. Temperaturen skall vara mellan 17-25°C och den relativa luftfuktigheten i lokalen får ej överstiga 65%. Den optimala öppentiden vid bruk av limmet är ca. 45 minuter, vid 20°C och 50% RF.

Undergolvet skall vara fast, plant, utan sprickor och rengjort. Betonggolv, skal ha en restfukt på under 85%, och skall ha fuktspärr inbyggd i undergolvet. Limmet är ej en fuktspärr utan fungerar som fuktbröms vid 1 l/m². Vid all typ av golvvärme ber vi er kontakta Hørning Parket innan montage.

Toleransnivån på undergolvet är +/- 2 mm per. 2 m med rätskiva. Trægolvsläverantörens montagevägledning skall

alltid följas med hänsyn till förberedelse, acklimatisering, inomhusklimat etc.

HØRNING MS Flexlim III Eco skall acklimatiseras i rummet för montage innan användning. I de fall det är golvvärme monterat i undergolvet, skall trægolvsläverantörens vägledning för montage av trägolv på golvvärme följas noggrant.

Kontrollera alltid fukten i undergolvet samt temperatur och luftfuktighet före och under monteringen med professionell mätutrustning som är kalibrerad och visar korrekt mätvärde. Undergolvet skall alltid ha en temperatur om minimum 17°C.

Vid nygjutna betonggolv med förväntad restfukt mellan 65% och 85% RF rekommenderar vi att fukten alltid mäts av en oberoende besiktningsfirma för att få ett oberoende värde. Beträffande primer på underlaget: Kontakta Hørning Parket.

Betonggolv med restfukt under 65% RF och andra typer av undergolv:

Använd en tandspackel som ger en limmängd på 0,5 l/m². I de fall det önskas ökad gångkomfort och mindre stegljud kan limmängden ökas till 1 l/m². Plankgolv limmas alltid med 1 l/m².

Betonggolv med restfukt mellan 65% och 85% RF:

Använd en tandspackel som avger en limmängd 1 l/m².

Trægolvet trycks ned i det våta limmet, för hand, med tyngder eller med mattvält, detta så att fullständig vidhäftning sker. Kontrollera, med jämna mellanrum, att trägolvet har full kontakt med limmet. Man skall alltid försäkra sig om att trägolvet har full kontakt med limmet, därför skall det alltid användas viktbelastning på alla trägolv med not och spont samt mattvält på trägolv utan not och spont dvs.; Mosaikparkett, Basparkett, Industriparkett och Kubbgolv.

OBSERVERA: Beroende på temperatur och luftfuktighet kan limmets öppentid vara lägre än 25 min. I de fall de kommer vått lim på ytbehandlat golv så torkas limmet bort direkt med en ren och fuktig trasa. Efter monteringen av trägolvet får ej golvet beträdas under 48 timmar, eventuell slipning och ytbehandling av trägolvet får ske tidigast 48 timmar efter montage.

Öppnade hinkar med lim skall stängas till ordentligt, eller om möjligt använd hela hinken omgående då risken för härdning i burken är stor. Slipning och ytbehandling av trägolvet bör ske tidigast 48 timmar efter montage beroende på klimatet, ju lägre luftfuktighet desto längre härdningstid då limmet härdar med fukt.

Ovanstående data, anvisningar och rekommendationer är baserade på producentens erfarenheter och tester. Anvisningarna är beräknade efter att montören skall få hjälp att finna de bästa arbetsmetoderna samt ges vägledning i att finna rätt produkt till rätt projekt. Eftersom montörens arbetsmetoder ligger utanför vår kontroll, kan vi ej påta oss något ansvar gällande det resultat som uppnås med produkten vid varje givet monteringsstillfälle.